

設計から工事まで対応

# 水処理・特注品

pH中和処理・アドブルー機器

## 納入事例集



EICHITWO  
CORPORATION

## 中和装置

### 自動pH中和装置

### 空調レン排水の中和



#### 設置スペース、安全規定・コスト すべてをクリア！

大手硝子メーカーA社様より、空調レン排水の中和装置引き合いを頂きました。

処理量:0.2m<sup>3</sup>/h、pH:2.5～。

エイチツーではユーザー様へのヒアリングを徹底して行い、ユーザー様の安全規定や設置スペースに適合できるよう、打ち合わせを重ねました。

#### オーダーメイドで製作

- ・制御盤は操作性を考え、またコスト内に収まるように設計。
- ・中和槽はPE製。こちらもコストバランスを考慮。
- ・薬液槽は頻繁な薬品補充が無いよう、大きめに設計。
- ・省スペース設計

ユーザー様ご要望の点を全てクリアするよう製作しました。

#### 事例詳細



納入：大手硝子メーカーA社 様  
用途：空調レン排水（強酸排水）  
型式：HPH-02-PE

## 中和装置

### 自動pH中和装置

### 産廃(廃バッテリー)排水の中和



#### pHが1以下の強酸廃水を中和！

産業廃棄物処理会社N社様より、強酸廃水の中和処理引き合いを頂きました。

処理量: 40m<sup>3</sup>/d。pH: 1以下。

また、若干のスラッジも含まれることから、バグフィルターにて最終除去を提案・採用頂きました。

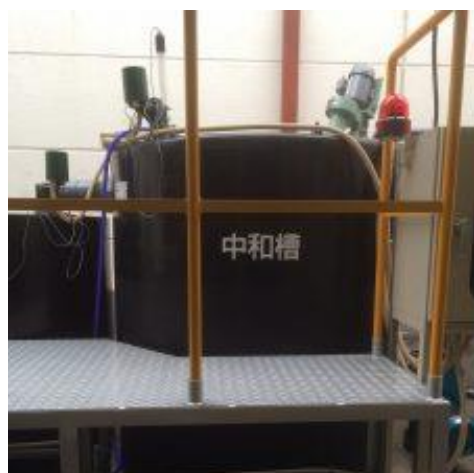
1. バグフィルターでSS分も最終除去。
2. 薬品槽(苛性ソーダ)は5m<sup>3</sup>を屋外に設置。ローリー配管も施工。
3. 記録計付き+パトライト付きで現場安全や水処理の最終チェックに対応。
4. ステップも用意し、メンテナンスや管理をやすくまとめました。

#### 自動pH調整装置を検討中の方は是非エイチツーへ。

自動pH中和装置はもちろん、エイチツーはユーザー様に合わせた仕様を製作する「セミオーダーメイド」を得意としております。

他社では相談に乗ってくれない、予算やスペースが限られている、また安価で信頼性のある中和装置をお探しの方は、是非ご連絡下さい。

#### 事例詳細



納入：産業廃棄物処理会社 N社 様  
用途：産廃（廃バッテリー）排水の中和（強酸排水）

## 中和装置

### 自動pH中和装置

### 透析排水の中和処理



#### 透析排水の処理量が増え、 中和処理設備を入れ替え

関西地区のクリニック様より、透析排水の処理量増加に伴う中和設備更新のご相談を頂きました。

既設はT社製の中和処理装置が入っていましたが、価格的なメリットよりも対応を重視されるということもあり、弊社への入れ替えを検討・受注となりました。

現場は限られたスペースしかない為、増大した処理量を中和するには原水槽を2つに分割するなど、工夫が必要でした。

#### 限られたスペースに処理量を満足 する中和設備を施工

苛性ソーダ・希硫酸のアルカリ・酸両側での中和でしたが、薬液注入ポンプは弊社製のポンプを使用。安定した性能により予備機不要の1台での運用を行いました。

また、制御盤のサイズも従来より1/2ほどにコンパクト化。省スペース化に貢献しています。

原水からの移送も陸上ポンプでは無く、水中ポンプにすることにより省スペース化。

メンテナンススペースも充分にとれ、今後の電極校正や定期メンテナンスのハンドリングにも配慮しました。

#### 事例詳細



納入：関西内科クリニック様

用途：透析排水の中和処理

## 中和装置

### 自動pH中和装置

### HE染色装置排水の中和



#### 500×500のスペースで強酸中和

医療用機器メーカー様より、HE染色装置排水用の中和装置のご相談を頂きました。

処理水はpH2の強酸で油分も相当量含む排水。

「大手メーカーに断られた」という理由が設置スペースの小ささで、500×500内に収めるというシビアな条件でした。

エイチツーでは特注仕様を得意としており、今回の件ではオリジナルの小型攪拌機を制作、省スペースながらも原水槽と中和槽を単独で設け、定量ポンプで原水から中和槽へ移送し中和するというシステムを提案し、採用頂きました。

#### 小型中和装置はエイチツーへ

- ① 定量ポンプは注入ポンプ及び原水ポンプで使用。少量ずつ中和することにより、アルカリへ寄らないよう確実な中和を可能にしました。
- ② 病理室へ設置の為、中和剤(苛性ソーダ)のポリ缶も装置内に収めるようにし、作動音も抑えました。
- ③ 中和槽の攪拌機は既製品では対応できないため、自社で制作。省スペース化に貢献しました。
- ④ シンプルな制御盤で簡単操作。

また攪拌機はインバータで回転速度を調整できるため、処理量の変更にも対応できます。

#### 事例詳細



納入：国立大学附属病院O 様  
用途：病理室向け HE染色装置排水の中和

## 中和装置

### 自動pH中和装置

### 高温排水の中和処理



#### 酸排水でもアルカリ排水でも対応出来る両側制御にて設計

食品工場様より、新規ライン追加につきpH中和処理を工事含め一式で受注・納入しました。

高温排水の為、タンクは全て耐熱タンク(80℃)にて選定。

pH計も高温仕様へと変更し、原水ポンプには弊社耐熱水中ポンプのJCVH型を取り入れました。

ユーザー様の排水はバッチで排出されますが、その時々により酸性もしくはアルカリ性になる為、中和としてはどちらでも対応できるよう、両側の制御としました。

硫酸槽には希釈攪拌用の縦型攪拌機を設置。

対硫酸様にシャフト・インペラをFRPライニングにて加工しました。

注入ポンプは硫酸・苛性ソーダともにエイチツー製の電磁ポンプを採用しました。

#### 「担当営業がエンジニア」が決めて

今件ですが、ご相談頂きすぐに概算お見積りを提出し、現場までお伺いし受注となりました。

弊社担当営業は全員がエンジニアも兼ねているため、現場を見せて頂きその場で仕様の打ち合わせがスムーズに決まります。

今件もそのようなスタッフの対応が認められ、即受注となりました。

コストメリット・対応の良さで多くのお客様にpH中和装置の導入を決めて頂いております。

#### 事例詳細



納入：埼玉県食品工場様  
用途：ボイラー排水含む工場排水（高温）の中和処理

## 中和装置

### 自動pH中和装置

### 食洗機の高温アルカリ排水中和処理



#### 大手研究機関様より 中和装置を受注

大手研究機関様より、大型食洗機の設置につきpH中和処理を工事含め一式で受注・納入しました。

食洗機から排出される排水が高温排水の為、タンクは全て耐熱タンク(80℃)にて選定。pH計も高温仕様へと変更しました。

食洗機からの排水は自重での落下でしたので、食洗機のレベルを少し上げて対応(架台)。また、中和槽に流入できる液位が低いため、特注仕様で設計し、短時間で中和できるよう、コンパクトかつコストに優れた設計を提案し、採用へ至りました。

#### 特注仕様に強いエイチツーだから 【相談できる】

大手中和装置メーカーさんでは「相手にされなかった」という事でしたので、対応も含め、高評価頂けた事例となりました。

上記の事例を始め、大手工場様をはじめ国立の研究機関様など、エイチツーの中和装置を選ぶお客様が増えています。

現場の仕様に合わせて柔軟に対応する設計力と、工事も含めて提案できる提案力が評価されています。

#### 事例詳細



納入：愛知県研究機関様  
用途：食洗機から排水される  
高温アルカリ排水の中和処理

## 自動pH中和装置

## 生コン工場排水の中和処理



### 中和処理プラントを新規設置

生コン工場様の処理量増加に伴い、pH中和処理を工事含め一式で受注・納入しました。

アルカリ系排水の為、酸側(硫酸)のみの制御となりました。

原水pH12、処理量は3m<sup>3</sup>/hでしたがコンパクトに設計。

現地工事にて請負い、据付・電気・配管全て弊社にて完結しました。

当初ユーザー様は、中和処理の大手メーカー様3社ほどで比較検討されていましたが、コストが一番安価であった点、また設備仕様に関する打ち合わせ対応の良さから弊社へと決めて頂きました。

### コストと対応で受注

### 「工事ができる」が決めて

中和剤は希硫酸の為、希釈用攪拌機はFRPライニング仕様にするなど、コストをかけるところはかけ、不要な部分はおお客様のご納得の上での納入となりました。他社中和装置メーカーは「装置で納入」を前提としているため、今件のように「現地工事」は高額(もしくは対応不可)になる傾向があります。

エイチツーは設計～現地工事まで、全て自社で完結できるため、コミュニケーションのタイムラグがありません。

外注任せにしない事で、全てエイチツー(メーカー)責任での施工～納入になる為、お客様の安心感が断然違います。コストメリットと併せて、数々の実績と施工まで完結できる点が、お客様に選ばれたポイントです。

### 事例詳細



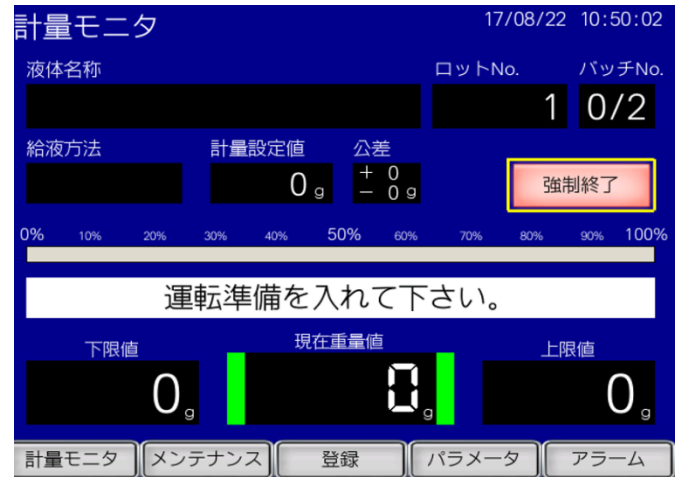
納入：信州地区大手生コン工場様

用途：アルカリ系排水の中和処理



## 薬液混合装置

## 高粘度流体の薬液混合装置



### 今までは手作業だった！

大手金型メーカー様より薬液混合装置のご注文を頂きました。  
10,000CP程度の高粘度液を正確な比率で数種類混合するという要望でしたが、20Kgの完成薬品に対し、  
許容誤差±5gを達成するなど、  
ユーザー様満足度の高い装置を納品することが出来ました。

ユーザー様では、装置導入前は薬液混合の作業を手作業で行っていましたが、効率化はもちろん、  
トレースをきちんと行いたい、という思いがありました。

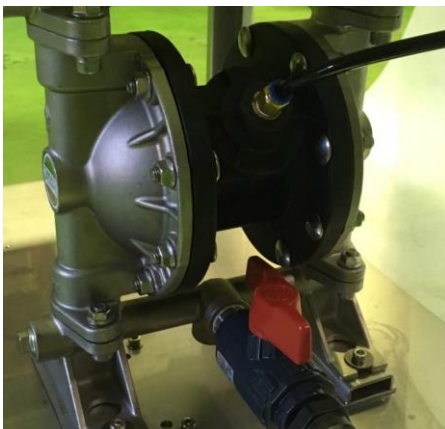
その為、混合比率は校正済の重量計で自動制御するようにし、  
毎日の薬液混合作業がデータとして正確に残るようにしました。

### 高粘度流体の薬液混合装置もお任せください。

タッチパネルのUIも今件の為に設計し、  
各種パラメータがわかるように設計。  
完成薬品の容量(重量)や薬液の比率を設定すれば、  
自動で混合します。  
高粘度流体の為、エイチツー製のエアダイヤフラムADD型を採用。  
高精度の混合は吐出側の一部を大気圧にするなど工夫を凝らし達成しました。

エイチツーでは流体機器メーカーとして、  
また装置メーカーとして豊富なノウハウがあります。  
薬液の混合装置についてお気軽にお問合せ下さい。

### 事例詳細



納入：金型メーカー様  
用途：薬液（高粘度）の一定比率高精度混合

PPD

SUS製 凝集剤溶解装置



## セミオーダーメイドで製作！

化学工場S社様より、既設の高分子凝集剤溶解装置の老朽化に伴う入替のお引き合いを頂きました。

既設の高分子凝集剤溶解装置では、ブリッジ(凝固)が頻繁に発生し、また凝集剤の投入もカップで行わなければいけないなど、課題が多くありました。

エイチツーではユーザー様へのヒアリングを徹底して行い、最新型の高分子凝集剤をユーザー様の使い勝手を考え提案し採用頂きました。

## 高分子凝集剤溶解装置でお困りの方は是非当社へご相談を

主な仕様の変更点は

1. 溶解槽をSUS製に
2. ホッパーをSUS製に
3. 駆動部など、運用上事故のリスクがある箇所は、ユーザー様規定に則り鍵付きにする

主に上記3点の仕様変更を行いました。

高分子凝集剤溶解装置はもちろん、エイチツーはユーザー様に合わせた仕様を製作する「セミオーダーメイド」を得意としております。

お気軽にご相談ください。

## 事例詳細



納入：愛知県化学工場S社 様  
用途：高分子凝集剤の溶解（自動）  
型式：PPD-1000S型（SUS製）

アドブルーディスペンサー

# 特注品

## AdBlue用ディスペンサー特注仕様



### ガソリンスタンドのような使い心地 特注仕様を製作

自動車メーカー様より、アドブルー（尿素水）に使用するディスペンサーを受注。

メーカー様のニーズに合わせ、各所に特別な機能を備えたディスペンサーを特注仕様にて製作しました。

### アドブルー関連機器の設計・製造 の実績が豊富です。

1. 流量調節BVを設け、ユーザー様で流量調節を簡単にアクセスできるよう設計。
2. オートストップガンノズルは、エラフレックス社（ドイツ）製を取り寄せ装備。また、いろいろなガンノズルで給水できるよう、簡単に取り外しが出来るよう設計。
3. アドブルー（尿素水）の補給はフタを開けずに、ホースをキュービテナーに挿し込むだけで補給できるよう、吸込みポンプを装備。
4. 躯体、貯槽はオールステンレス製。また、今後装置をそのまま別の場所でも使用出来るよう、ドレンパン（SUS）にフォークリフトを差し込み運べるよう設計。

アドブルーユニット

# DC-U

## 尿素水(アドブルー)用バッテリー式ユニット



### 電源の無い場所で給水したい

建機メーカー様より、「アドブルーを移送するユニットを製作してほしい」と相談頂きました。

建機(クレーンなど)は電源の無い場所での使用も想定しており、移送ユニットもバッテリー式でのご要望。

尿素水にて多く実績のある電動ダイヤフラムポンプSS型を、バッテリー・ノズルと共にボックス内へ納める形で提案しました。

### フル充電で150分稼働。 リッターにすると約3000Lの給水

バッテリーやガンノズル、吸込みホース及び吐出ホースも全てボックス内に収まるように設計。

ポンプスペックは20L/minの20m移送が可能で、あらゆる僻地での使用も想定しヒーターも装備。アドブルーの凍結防止も兼ねています。

フル充電で150分の稼働が可能で、これを尿素水に直すと約3000Lの移送が可能です。(DC24V)

また、充電も付属の充電器を使えばDC12Vもしくは24V、また100Vコンセントに繋げば充電されるマルチチャージタイプです。

### 事例詳細



納入：大手建機メーカー様  
用途：尿素水の無電源地区での移送  
型式：バッテリー式移送ユニット DC-U

# ろ過器

## 工業用水のろ過



### 既設は鉄＋塗装。新設はオールステンレスで製作

某組合様向けで工業用水のろ過装置を受注・納入しました。

既設老朽化(水漏れ)に伴う更新のため、撤去・搬入作業が簡易になるよう設計しました。

既設のろ過器は鉄＋塗装で製作しており、老朽化のため水漏れを頻繁に起こしていました。

ろ材も砂のみという状態でしたが、新設は砂利＋アンスラサイトを使用し、最新のろ過機技術を導入しました。

### ろ材のバキューム・産廃処理や充てん作業も

既設ろ過器の撤去・処分はもちろん、地場のバキューム業者へのろ材の抜き・充填作業も併せて承りました。

配管作業は現地業者様の作業となりましたが、現場設置・施工も柔軟に対応できるのがエイチツーの魅力です

ろ過器のメーカーはユニットでの納入を前提としている会社も多く、原則工事までは請け負いません。

エイチツーではユニットでの納入が出来ない・または現地工事の方が安価でお客様にメリットがある場合は、現地でのろ過器プラント施工も自社で完結可能です。

### 事例詳細



納入：東海地区某組合様  
用途：工業用水のろ過

# PVC製タンク

# アルミ板洗浄用タンク



## サイズ・形状に自由度が高いPVCタンク

アルミメーカーU社様より、アルミ板の洗浄（洗浄液：濃硫酸）用タンクのご依頼を頂きました。

単純な貯槽では無く、タンク内側へアルミ板を挿入・固定できるよう、スリットを加工しました。

タンクの材質は耐食性は一番の選定ポイントですが、今回のような事例では加工の自由度が高いPVC（もしくはPVDF）での提案がベターです。

スペースも限られているため、打ち合わせを繰り返し形状・サイズを決め、受注となりました。

## ポンプはもちろん、タンクのご相談も

特注品（PVC加工品）でもエイチツーは早く・安くオリエティの高い製品を設計・製作致します。

他社では相談に乗ってくれない、価格・対応に満足されていないお客様は是非ご連絡下さい。

### 事例詳細



納入：アルミメーカーU社 様

用途：アルミ板の洗浄（洗浄液：濃硫酸）用タンク

型式：PVCタンク（特注）

## 真空装置

## 真空タンク及び真空攪拌装置



### ITER向け超伝導コイル用樹脂注入装置一式を受注

大手重電メーカー様より、ITER向け超伝導コイル用樹脂注入装置一式を受注しました。

弊社採用の決め手は「装置設計、製造、制御、工事が全て一式出来る」という事が評価されました。

絶対真空100Paという真空中に耐えられるよう、真空タンクを製作。容量は400L程度ですが、清掃が容易になるよう、フランジで二分割できるよう設計。

天面には目視で攪拌状況が確認できるよう窓をつけるなど、ユーザー様の要望をすべて盛り込みました。

タンク内部は攪拌効率を上げるために邪魔板を設置。

### 制御・工事も一式エイチツーで完結出来ます

真空状態でもエアリークしないよう、特注の攪拌機を製作。粘性のある樹脂を確実に攪拌できるよう、出力及びインペラを調整しています。

本件は真空装置、真空攪拌機、真空中での樹脂注入ポンプ、流量計や制御盤など、全ての機器選定・設計から、据付配管・電気工事、保温工事至る全てをエイチツーで行いました。

案件自体がテストプラントでもある為、今後起こりうる改造・改善要望に対し、柔軟に対応できるように社にまとめたというユーザー様の要望を叶えるという形になりました。

テストプラント含め、「どこに相談したらいいかわからない」という案件はぜひ当社にご相談下さい。

### 事例詳細



納入：大手重電メーカー様  
用途：真空中での樹脂注入及び攪拌一式  
(工事含む)

## 中古PEタンク | 排水処理テストプラント



排水処理のテストプラントにて、凝集攪拌槽として弊社のポリエチレン製中古タンクを採用頂きました。

5m<sup>3</sup>のオープンタンクですが、攪拌機取付の為、攪拌機架台を制作・取付を行い、洗浄は酸洗浄を行いました。



タンクは製造から3年ほどの物を使用し、テストプラントから本プラントへ稼働後も充分使用できるよう選定を行いました。

納入後ユーザー様にも好評で、新品と比べても見劣りしない品質と高く評価頂きました。

## PEタンク | 廃水処理の調整槽



某カット野菜工場様の廃水処理(生物処理)を受注のプラントメーカー様より、プラント機器一式の手配をお手伝いさせて頂きました。

大型のポリエチレンタンクは15000L貯蔵タイプを3基、5000L貯蔵タイプを1基納入致しました。



搬入のサポートはもちろん、各部フィッティング位置なども入念に打ち合わせさせて頂き、現場使用状況に合わせたタンクを無事納入しました。今までは他社よりポリエチレンタンクを購入していたプラントメーカー様でしたが、当社の価格と対応を従来の仕入先様と比べて頂き、ご納得の上、受注する運びとなりました。



## SSタンク製

## 廃水処理 沈殿槽



プラントに必要な各製作物もエイチツーでー

株式会社エイチツーでは、エンジニアリング事業として、SS製をはじめSUS、PVC、各種ライニング、工事など安く・確実に・早く製作が可能です。



腐食を最小限に防ぐため、職人によるライニングや外面錆止め塗装を施しました。

また、槽内の攪拌に使う減速機などをアセンブリで出荷、現場での負担を最小限にしています。

プラント機器やポンプ周辺機器での製作物も是非ご相談ください。

## SSタンク製

## 前処理受け槽



SS製のタンクが作れないか？

水中ポンプや、薬液定量注入ポンプなどでご最頂いているプラントメーカー様より相談を受け、競合他社とコスト・仕上がり比較にて検討後受注頂きました。



排水処理設備の前処理受け槽の為、腐食を最小限に防ぐため、職人によるライニングや外面錆止め塗装を施しました。

エイチツーでは、タンク製造業者様や塗装業者様、ライニング業者様との太いパイプを活かし、早く、安く、確実にご希望のタンクを製作致します。是非ご検討ください。

## PEタンク

## 排水警報システム



地下タンクから排水を地上へ。  
警報システムも受注。

産業機器製造工場様より、ポリエチレンタンクを含む排水システムのご注文頂きました。

地下ピットに溜まる排水をレベルセンサで検知、ポンプアップし地上タンク(6000L)へ貯槽。

地上タンクの排水が溜まると、クリーンルーム内に設置した制御盤から警報が鳴るシステムを製作・施工しました



タンク設置・プラントシステムもお任せください。

特に制御盤は排水処理システムにおいて、管理者の使い勝手を左右する部分の為、製作前の打ち合わせを念入りに行い、ユーザー様の満足度の高いプラント施工となりました。

エイチツーはポンプメーカーであると同時に装置・プラントも得意としており、今件に関してもタンクだけではなく設置や制御盤含むシステムもお任せいただきました。

一括でお任せいただけると、システム全体の把握が出来るため、低コストかつユーザーニーズに合った提案が出来ます。

### 事例詳細



納入：産業機器製造会社 様  
用途：工業排水  
型式：6000L ポリエチレン製タンク×1槽、  
排水警報システム一式

## PEタンク他

## アドブルー(AdBlue®)用タンク



### アドブルー(尿素水)の移送から貯蔵まで一貫してノウハウがあります

大手運送会社様より、排ガス規制に伴いアドブルー(尿素水)の使用量が増え、コスト削減の為にストック槽が必要との相談を頂きました。

また、自動車以外での尿素水(35%)も貯槽したいとのご相談を頂き、6000Lのポリエチレン製タンク2槽を受注しました。

アドブルーをタンクからの移送やIBCタンク(中古)の提案も出来る等、総合的にアドブルー機器を準備できることを評価頂きました。

### もちろんアドブルー移送用ポンプもお任せ下さい。

タンクがあればもちろんポンプも必要です。

エイチツーはアドブルーの移送用に開発した「アドブルー専用ポンプ」でトラックへの注入・デリバリ用として提案。またタンクからIBCタンクへの大容量移送はマグネットポンプを提案・採用頂きました。

タンクからポンプまで一貫して提案出来るノウハウがあるのは、エイチツーだけです。

### 事例詳細



納入：大手食品メーカー 品質保証部 様  
用途：タイ国での、食品製造に関する法的規制等を調査。



## クリーンルーム内設置の排液バッファタンクを受注

大手半導体製造工場様より、  
排液バッファタンクをご注文頂きました。

稼酸含む廃液の為、耐食性の確認はもちろん、  
ノズルレイアウトの打ち合わせなど、  
数回現場での打ち合わせ後決定しました。

## クリーンルーム内でのタンク設置・配管作業も受注。

エイテツはポンプメーカーであると同時に  
装置・プラントも得意としており、  
今件についてもクリーンルーム内での作業となりましたが、  
タンク搬入据付から配管工事まで受注。

是非とも施工まで一貫してご用命ください。

### 事例詳細



納入：大手半導体製造工場 様  
用途：稼酸含む排水一時受けタンク  
型式：1500L ポリエチレン製タンク×1槽

## 調査

# タイ国内で食品を生産する際の水質基準等 調査



### 大手食品メーカー様より、タイ王国の情報調査をご依頼

大手食品メーカー様より、タイ王国において下記情報の調査をご依頼頂きました。

- ・タイ国内で食品を生産し、日本で販売する際、使用する水質基準は、法律的に日本の「食品衛生法基準」を遵守するの必要の有る／無し
  - ・タイ国内において、食品工場製造段階で、遵守しないといけない水質基準とその法律(また、その検査頻度・方法)
- など、複数項目の調査をデスクリサーチ・現地有識者へのインタビューにて調査し、結果を納品いたしました。リサーチは

- ・水質基準関連  
行政機関・法律(国家レベル)、規格・奨励事項・条例(省・州レベル)
- ・食品衛生関連  
行政機関・法律(国家レベル)、規格・奨励事項・条例(省・州レベル)
- ・水質基準関連法・基準の内容  
規制内容、規制遵守のための施策、現地企業の取組み、日本との差異

続く→

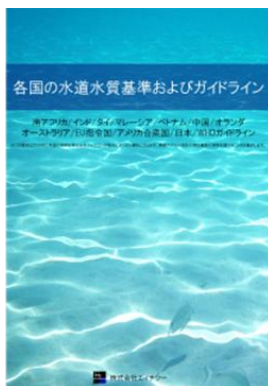
### 各国の水道水質基準や排水基準などを無料で公開

- ・食品安全関連法・基準の内容  
規制内容、規制遵守のための施策、現地企業の取組み、日本との差異
- ・タイから日本への輸出  
タイから日本への持込が規制されているもの
- ・タイ国における検査機関

などをまとめました。レポートは30ページにわたり、情報ソースを含め詳細に調査結果をまとめました。エイチツーでは各国の水道水質基準や排水基準などを無料で公開しております。

無料公開している以上の、詳細情報に関しましては有償になりますが調査・レポート提出が可能です。海外進出をお考えの企業様で、法律調査・その他現地調査が必要なお客様はお気軽にご相談下さい。

## 事例詳細



納入：大手食品メーカー品質保証部様  
用途：タイ国での、食品製造に関する法的規制等を調査。

# 流体技術 Magazine

流体技術マガジン  
無料ダウンロードできます。



特集..なぜポンプは壊れるのか?



特集..生産性って何?



特集..はじめての浮上油回収



特集..世界で最も環境が汚染されている場所

## ダウンロード方法

右記QRコードにてダウンロードサイトへ移動します。  
もしくは[http://magazine.eichtwo.com/page\\_id=122](http://magazine.eichtwo.com/page_id=122) へアクセス



 浮上油回収.com  ポンプ選定.com

 RO 純水 検索.com  pH 中和 処理.com  水処理の窓口

ダイヤフラムポンプとは? 



株式会社エイチツー  
〒454-0818  
名古屋市中川区松葉町4-49  
TEL:052-364-8841 FAX:052-364-8842  
<http://www.eichtwo.com>

※ 本カタログ記載の仕様や外観は性能向上の為、予告なく変更する場合がございます。予めご了承下さい。